

# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen  
nach EN 15085-2:2020+A2:2025

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0228.006

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**ELH Eisenbahnlaufwerke Halle GmbH**  
**Queis**  
**Hans-Dietrich-Genscher-Straße 34**  
**06188 Landsberg**  
**Deutschland**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich D, P, M, S**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 01.06.2026 bis 31.05.2029

Düsseldorf, 12.05.2026  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. GURSCHKE



Dipl.-Ing. LEHMANN  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0228.006

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach EN ISO 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2	t = 3 - 20 mm D ≥ 150 mm	FW, BW
	1.2/8	t = 3 - 10 mm	FW, BW
135	1.2	t = 3 - 10 mm D ≥ 25 mm	BW
		t = 3 - 60 mm	FW, BW
	1.2/11	t = 12 - 40 mm	FW
	1.2/5	t = 22 - 32 mm	FW, BW, HY-Naht
	1.2/8	t = 3 - 5 mm	FW
	1.2/X120Mn12	t = 3 - 7 mm	FW
	1.3	t = 7.5 - 30 mm	BW
138	72/1.2, 72/X120Mn12	t = 3 - 7 mm	FW
141	1.2	-	FW, BW, WIG-Glätten

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
  - Drehgestelle und Untergestelle
- Schweißtechnische Instandsetzung von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Konstruktion von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Konstruktion für schweißtechnische Instandsetzung
- Einkauf und Lieferung geschweißter Bauteile
- Einkauf und Lieferung für schweißtechnische Instandsetzung

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Thomas Schlennstedt, Stufe A (IWE) geb. am: 1972

**1. Vertreter:** Mathias Heckl, Stufe A (IWT) geb. am: 1977

**Weitere Vertreter:** Ralf Lieberam, Stufe C (IWS) geb. am: 1966  
Siegfried Stefan, Stufe C (IWS) geb. am: 1972

**Bemerkungen:** Die Schweißaufsichtspersonen Thomas Schlennstedt, Mathias Heckl sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

**Register Nr.:** DVSZERT/15085/CL1/228/17/3

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

# CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and components according to  
EN 15085-2:2020+A2:2025

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0228.006

DVS ZERT GmbH hereby certifies that the welding company

**ELH Eisenbahnlaufwerke Halle GmbH**  
**Queis**  
**Hans-Dietrich-Genscher-Straße 34**  
**06188 Landsberg**  
**Germany**

fulfills the requirements  
for the scope according to

**EN 15085-2 classification level CL1**  
**in the type of activity D, P, M, S**

in the range indicated in the annex.

validity: 2026-06-01 until 2029-05-31

Düsseldorf, 2026-05-12  
Place and date of issue

Lead auditor: Dipl.-Ing. GURSCHKE

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Lehmann', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. LEHMANN  
Head of certification body

## Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0228.006

### Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to EN ISO 15608	Dimensions	Remarks
111	1.2	t = 3 - 20 mm D ≥ 150 mm	FW, BW
135	1.2/8	t = 3 - 10 mm	FW, BW
	1.2	t = 3 - 10 mm D ≥ 25 mm	BW
		t = 3 - 60 mm	FW, BW
	1.2/11	t = 12 - 40 mm	FW
	1.2/5	t = 22 - 32 mm	FW, BW, HY-joint
	1.2/8	t = 3 - 5 mm	FW
	1.2/X120Mn12	t = 3 - 7 mm	FW
138	1.3	t = 7.5 - 30 mm	BW
141	72/1.2, 72/X120Mn12	t = 3 - 7 mm	FW
	1.2	-	FW, BW, TIG-dressing

### Area of Application:

- New build of railway vehicles and their components
  - bogies and underframes
- Maintenance welding of railway vehicles and their components
- Design of railway vehicles and their components
- Design for maintenance welding
- Purchase and supply of welded components
- Purchase and supply for maintenance welding

### Responsible welding coordinator(s):

Thomas Schlenstedt, Level A (IWE) born: 1972

### 1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Mathias Heckl, Level A (IWT) born: 1977

### Others deputies:

Ralf Lieberam, Level C (IWS) born: 1966  
Siegfried Stefan, Level C (IWS) born: 1972

### Remarks:

The welding coordinators Thomas Schlenstedt, Mathias Heckl are authorised, within the scope of this certificate, to test welders/operators in accordance with the relevant standards.

### Register no.:

DVSZERT/15085/CL1/228/17/3

### General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.