



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0228.005

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

ELH Eisenbahnlaufwerke Halle GmbH
Queis
Hans-Dietrich-Genscher-Straße 34
06188 Landsberg
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich D, P, M, S

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 05.03.2025 bis 31.05.2026

Düsseldorf, 05.03.2025
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. GURSCHKE

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Lehmann'.

Dipl.-Ing. LEHMANN
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0228.005

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2	t = 3 - 20 mm D ≥ 150 mm	FW, BW
	1.2/8	t = 3 - 10 mm	FW, BW
135	1.2	t = 3 - 10 mm D ≥ 25 mm	BW
	1.2	t = 3 - 60 mm	FW, BW
	1.2/11	t = 12 - 40 mm	FW
	1.2/5	t = 22 - 32 mm	FW, BW, HY-Naht
	1.2/8	t = 3 - 5 mm	FW
	1.2/X120Mn12	t = 3 - 7 mm	FW
	1.3	t = 7.5 - 30 mm	BW
138	72/1.2, 72/X120Mn12	t = 3 - 7 mm	FW
141	1.2	-	FW, BW, WIG-Glätten

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
 - Drehgestelle und Untergestelle
- Schweißtechnische Instandsetzung von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Konstruktion von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Konstruktion für schweißtechnische Instandsetzung
- Einkauf und Lieferung geschweißter Bauteile
- Einkauf und Lieferung für schweißtechnische Instandsetzung

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Thomas Schlennstedt, IWE geb. am: 1972

1. Vertreter: Mathias Heckl, Stufe A (IWT) geb. am: 1977

Weitere Vertreter: Ralf Lieberam, IWS geb. am: 1966
Siegfried Stefan, IWS geb. am: 1972

Bemerkungen: Die Schweißaufsichtspersonen Thomas Schlennstedt, Mathias Heckl sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/228/17/2A1

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.



CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and components according to
EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0228.005

DVS ZERT GmbH hereby certifies that the welding company

ELH Eisenbahnlaufwerke Halle GmbH
Queis
Hans-Dietrich-Genscher-Straße 34
06188 Landsberg
Germany

fulfills the requirements
for the scope according to

EN 15085-2 classification level CL1
in the type of activity D, P, M, S

in the range indicated in the annex.

validity: 2025-03-05 until 2026-05-31

Düsseldorf, 2025-03-05
Place and date of issue

Lead auditor: Dipl.-Ing. GURSCHKE

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Lehmann', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. LEHMANN
Head of certification body

Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0228.005

Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
111	1.2	t = 3 - 20 mm D ≥ 150 mm	FW, BW
	1.2/8	t = 3 - 10 mm	FW, BW
135	1.2	t = 3 - 10 mm D ≥ 25 mm	BW
	1.2	t = 3 - 60 mm	FW, BW
	1.2/11	t = 12 - 40 mm	FW
	1.2/5	t = 22 - 32 mm	FW, BW, HY-joint
	1.2/8	t = 3 - 5 mm	FW
	1.2/X120Mn12	t = 3 - 7 mm	FW
	1.3	t = 7.5 - 30 mm	BW
138	72/1.2, 72/X120Mn12	t = 3 - 7 mm	FW
141	1.2	-	FW, BW, TIG-dressing

Area of Application:

- New build of railway vehicles and their components
 - bogies and underframes
- Maintenance welding of railway vehicles and their components
- Design of railway vehicles and their components
- Design for maintenance welding
- Purchase and supply of welded components
- Purchase and supply for maintenance welding

Responsible welding coordinator(s):

Thomas Schlennstedt, IWE

born: 1972

1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Mathias Heckl, Level A (IWT)

born: 1977

Others deputies:

Ralf Lieberam, IWS
Siegfried Stefan, IWS

born: 1966
born: 1972

Remarks:

The welding coordinators Thomas Schlennstedt, Mathias Heckl are authorised, within the scope of this certificate, to test welders/operators in accordance with the relevant standards.

Register no.:

DVSZERT/15085/CL1/228/17/2A1

General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.